

## HSW MODERNIZUJE INFRASTRUKTURĘ

---

Huta Stalowa Wola S.A. kontynuuje proces modernizacji infrastruktury i procesów produkcji. W zakładzie montowana jest właśnie jedna z największych w Polsce frezarek bramowych z przejezdnym stołem.

Jak podaje HSW, maszyna służy do obróbki wielkogabarytowych elementów produkcyjnych, takich jak: podwozia pojazdów wojskowych i cywilnych, części wagonów i lokomotyw, korpusów silników i pomp, elementów instalacji przemysłu naftowego i chemicznego, a także części składowych elektrowni konwencjonalnych, wiatrowych i atomowych.

*Inwestycje prowadzone w HSW budują kompetencje i przewagę konkurencyjną naszej Spółki. Nieustannie pracujemy nad optymalizacją jakości naszej produkcji poprzez jej automatyzację. Takie nowoczesne podejście do produkcji gwarantuje poprawę standardów jakościowych naszych wyrobów, co przyniesie spółce wymierne korzyści.*

*Bartłomiej Zając, Prezes Zarządu i Dyrektor Generalny HSW S.A.*

Koszt zakupu maszyny wyniósł blisko 13,5 mln zł netto. Zakupiony sprzęt znacznie zwiększa możliwości produkcyjne HSW S.A. konieczne do realizacji bieżących kontraktów. Frezarka zostanie w pierwszej kolejności wykorzystana do produkcji podwozi gąsienicowych do armatohauby KRAB. Maszyna wykorzystywana będzie również do obróbki pozostałych podwozi pojazdów wojskowych z blach pancernych: zarówno wytwarzanych obecnie, jak i planowanych do produkcji seryjnej nowych wyrobów, na przykład Nowego Pływającego Bojowego Wozu Piechoty BORSUK.

Zakończenie montażu maszyny i jej pierwsze uruchomienie planowane jest na lipiec 2019 roku. Następnie urządzenie zostanie wdrożone w proces produkcyjny.

Zakup frezarki to kolejna inwestycja służąca modernizacji procesu produkcyjnego w stalowowolskim zakładzie. W 2018 roku zakończona została budowa nowej hali produkcyjnej o powierzchni 3,5 tysiąca metrów kwadratowych. Równolegle do użytku oddano również laboratorium badań RTG z komorą do prześwietleń wielkogabarytowych konstrukcji spawanych.